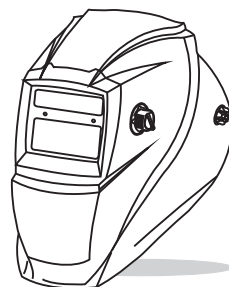
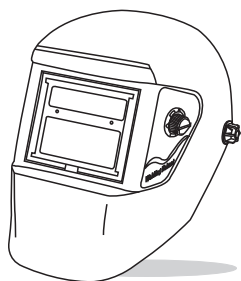


№	Описание
1	Внешнее защитное стекло
2	Светофильтр
3	Внутреннее защитное стекло
4	Наголовник
5	Корпус маски сварщика
6	Рамка светофильтра



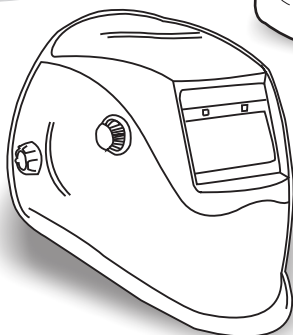
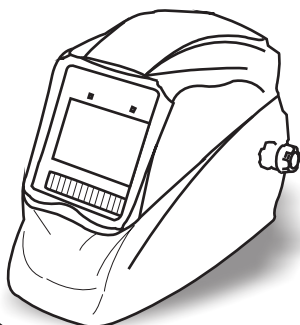
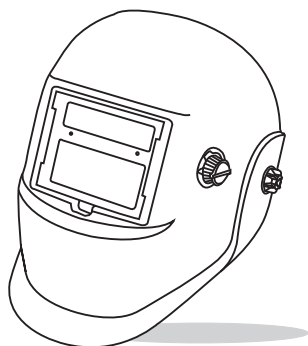
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
WENZHOU XIDIN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO. LTD, КИТАЙ

**EAC**

**Маска сварщика  
с автоматическим светофильтром**

**RED VERG**

**АСФ 200  
АСФ 500S  
АСФ 600G  
АСФ 718G  
АСФ 900**



**ЕАС**

**Руководство пользователя**

## 1. Меры предосторожности

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительные расстояния, что вызывает опасность получения ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски.

Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям - пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.

Настоящим заявляем, что средства защиты имеют декларацию о соответствии ЕАС.  
Соответствует требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»



**ВНИМАНИЕ!!!**



**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СВАРОЧНОЙ МАСКИ  
ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.**

- Данная маска не предназначена для газовой и лазерной сварки и резки.
- Никогда не кладите маску и светофильтр на горячую поверхность.
- Запрещается вскрывать светофильтр.
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Храните маску и светофильтр в сухом, прохладном месте, когда маска не используется в течении длительного времени.
- Регулярно меняйте внешнее защитное стекло при налипании брызг расплавленного металла на поверхность.

## 2. Маркировка

Оптический класс светофильтра.

4/5-8/4/9-13 1/1/1/2 EN 379 (АСФ 718G, АСФ 900)

4/9-13 1/1/1/2 EN 379 (АСФ 500S, АСФ 600G)

4 - Степень затемнения в открытом состоянии

5 - Минимальная степень затемнения в закрытом состоянии (АСФ 718G, АСФ 900)

9 - Минимальная степень затемнения в закрытом состоянии (АСФ 500S, АСФ 600G)

13 - Максимальная степень затемнения в закрытом состоянии

1 - Оптический класс

1 - Класс рассеивания

1 - Класс однородности

2 - Класс угловой однородности

EN 379 - Стандарт

### 3. Техническое обслуживание

Замена защитных стекол светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы). Продвиньте защелки к середине светофильтра, поднимите светофильтр и извлеките защитное стекло. Установите новое стекло обратно на место и защелкните светофильтр.

Замените внутреннее защитное стекло, если оно повреждено (царапины, трещины, сколы). Снимите поврежденное стекло концом пальца с помощью ниши, расположенной в нижнем краю смотрового окна. Зафиксируйте новое защитное стекло в обратном порядке.

**Протирайте маску мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности светофильтра. Применение концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой мягкой тканью без ворса, смоченной этиловым спиртом. После чего протрите насухо мягкой тканью без ворса.**

#### ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

- **Неравномерное затемнение**

Разное расстояние от глаз до фильтра из-за неправильной регулировки крепления. (Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до светофильтра.)

- **Медленный отклик**

Слишком низкая рабочая температура (Не используйте маску при температуре окружающей среды ниже -10 грд. С.)

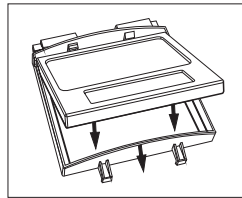
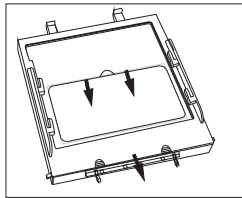
- **Светофильтр не работает**

Внешнее защитное стекло загрязнено (Замените его на новое.)

Оптические датчики загрязнены или заблокированы (Очистите поверхность датчиков, выведите их в режим шлифовки "GRIND" - в АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900)

Слишком низкий ток сварки (Установите высокую чувствительность светофильтра.)

Проверьте элементы питания, убедитесь, что они в хорошем состоянии и вставлены правильно, также проверьте контактные поверхности и при необходимости прочистите их (АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900).



## 4-1. Настройка

### Подготовка под размер головы.

1. Длину окружности оголовья можно увеличить или уменьшить, вращая ручку с нажатием на затылочной части оголовья. (см. "Y" на рис.1). Данная процедура выполняется при надетой сварочной маске и позволяет получить натяжение, необходимое для надежной фиксации сварочной маски на голове.

2. Если наголовник сидит на голове слишком высоко или слишком низко, отрегулируйте ремень, который проходит через макушку. Для этого ослабьте конец ремня, выдавив стопорный штифт из отверстия на ремне. Переместите две части ремня относительно друг друга на требуемую длину и вставьте стопорный штифт обратно (см. "W" на рис.1).

3. Проверьте подгонку наголовника, приподнимая и опуская сварочную маску в надетом положении. Если при этом ощущается свободный ход оголовья, произведите повторную регулировку, пока не добьетесь надежной посадки.

### Регулировка расстояния от глаз до светофильтра.

1. Ослабьте гайки-фиксаторы (см. "Т" на рис. 1) и двигайте маску к или от вашего лица. Убедитесь, что расстояние между обоими глазами и светофильтром одинаковое, чтобы избежать неравномерного затемнения светофильтра.

### Выбор диапазона затемнения (АСФ 718G, АСФ 900).

1. Переключите регулятор в нужный вам диапазон затемнения (см рис.2).

### Режим GRIND "шлифовка/резка" (АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900).

1. Режим шлифовки GRIND используется при обработке металла абразивными и шлифовальными кругами. В данном положении светофильтр выключается. Переключите регулятор в положение "GRIND" на внешнем регуляторе (см рис.3).

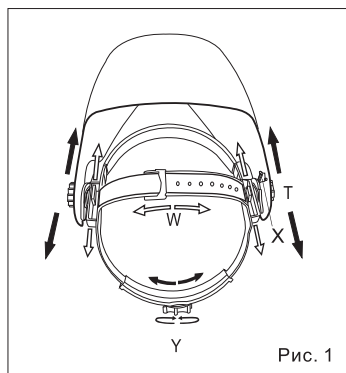


Рис. 1

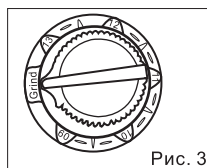


Рис. 3

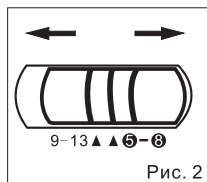


Рис. 2

## 5-1. Регулировка времени задержки

Светофильтр автоматически возвращается в светлое состояние по окончании сварки. Регулирование времени задержки может исключить преждевременное открытие по окончании сварки, когда дуги уже нет, но раскаленный металл еще ярко светится, а также для предотвращения "мигания" светофильтра при кратковременных паузах. Задержка может быть короткой (Min) и длинной (Max). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки, (см. рис 4) расположенной на внутренней стороне светофильтра. Короткая задержка подходит для точечной сварки, длинная задержка для сварки с большой силой тока.

## 5-2. Регулировка чувствительности

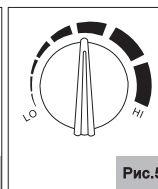
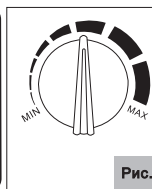
Чувствительность может быть "Hi" (высокая) или "Low" (низкая). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки (см. рис 5). Средневысокая чувствительность рекомендуется для большинства областей применения. Максимальная чувствительность подходит для сварки с малой силой тока, TIG и других областей применения. При работе на солнце, в ярко освещенном помещении или рядом с другим сварщиком необходимо поставить ручку регулятора "Чувствительность" в положение "Low" (низкая). Чтобы получить оптимальный эффект, рекомендуется сначала установить высокую чувствительность, а затем постепенно уменьшать до такого уровня, когда светофильтр начнет реагировать только на сварочную дугу, а не на окружающее освещение (солнце, яркое освещение в помещении, дуга другого сварщика и т.д.). Если регулятор чувствительности стоит в положении "Hi", то светофильтр блокируется в темном состоянии.

## 5-3. Питание

Для замены элементов питания (АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900) используйте новые однотипные литиевые элементы. Проверьте дату выпуска и дату, до которого следует использовать данный элемент питания. Обратите внимание, что если на элементе стоит только одна дата, то это окончательная дата использования элемента, а не дата изготовления.

**ВНИМАНИЕ! Когда горит красный светодиод на внутренней стороне АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900 замените элемент питания. Без произведения данного действия продолжать работу ЗАПРЕЩЕНО!**

Длинная задержка также подходит для TIG сварки на малых токах, TIG/MIG/MAG сварки в импульсном режиме.



## Рекомендуемая степень затемнения для различных способов сварки

Режим Сварки	Сварочный ток, А																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
MMA	8						9			10			11			12			13			14		
TIG	8						9			10			11			12			13					
MIG/MAG										10			11			12			13			14		
Плазменная резка										9			10			11			12			13		
Плазменная сварка	4	5	6	7	8	9	10	11	12															

## Технические характеристики

Оптический класс светофильтра	1/11/2
Поле зрения, мм	92°42 (АСФ 200), 96°39 (АСФ 500S), 100°41 (АСФ 600G), 100°53 (АСФ 718G), 98°58 (АСФ 900).
Затемнение в светлом состоянии	DIN 4
Регулировка степени затемнения	плавная (АСФ 500S, АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900)
Регулятор затемнения	наружный (АСФ 500S, АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900)
Включение/Выключение	автоматическое
Регулятор чувствительности	плавная регулировка (АСФ 500S, АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900)
Защита от УФ/ИК излучения	до 13 DIN
Источник питания	солнечная батарея сменный элемент питания (АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900)
Время срабатывания	1/30000 сек, 1/10000 (АСФ 200)
Время задержки	плавная 0,1-1,0 сек
Режим шлифовки	есть (АСФ 600G, АСФ 718G, АСФ 900)
Температура эксплуатации, С	-10 ~ + 55
Материал маски	ударопрочный пластик
Вес	490 гр. (АСФ 200), 500 гр. (АСФ 500S), 505 гр. (АСФ 600S), 525 гр. (АСФ 718G), 590 гр. (АСФ 900)

## Гарантийный талон

Модель \_\_\_\_\_

Дата продажи " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_

Организация \_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

## Гарантийные обязательства

**ВНИМАНИЕ: Срок гарантии 12 месяцев со дня даты продажи.**

1. Гарантия распространяется при условии соблюдения требования по эксплуатации.
2. Гарантия не распространяется на маски:
  - имеющие повреждения, вызванные различными внешними воздействиями, а так же проникновение внутрь изделия посторонних предметов (насекомых, животных, пыли, жидкости);
  - подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской.
3. Внешние и внутренние защитные стекла относятся к расходным запчастям и не подлежат гарантии.