

REDVERG

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НА
СТОЙКАХ REDVERG
RD-711620

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Характеристики	RD-711620
Напряжение сети	230В/50Гц
Мощность	800Вт
Число оборотов	2980 об/мин
Размеры диска	200x22,2 мм
Макс.глубина реза	35 мм
Макс.длина реза	620 мм
Макс. рез по диагонали	435x435 мм
Угол наклона	0 - 45°
Вес	30,5 кг
Уровень звукового давления	95 Дб
Производительность водяного насоса	600 л/час
Габаритные размеры	962x444x333 мм

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СТАНКЕ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ.

В процессе эксплуатации станка всегда соблюдать прилагаемые инструкции по технике безопасности. Не применять зубчатые режущие диски на данном станке. Станок предназначен для работы с алмазными дисками диаметром 200 мм для резки с использованием смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

1. Ознакомьтесь с конструкцией, назначением и техническими характеристиками Вашего плиткореза.
2. Убедитесь в надежности установки и крепления станка.
3. Помещение, в котором устанавливается оборудование, должно быть хорошо проветриваемым, просторным и освещенным.
4. Категорически запрещено устанавливать оборудование вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.
5. Проверьте наличие и четкость изображения на предупредительных табличках, которые размещаются на корпусе станка и несут необходимую для работы информацию.
6. Всегда работайте в защитных очках, обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.
7. Убедитесь в том, что режущий диск надёжно защищён предохранительным кожухом. Перед началом работы убедитесь в исправности режущего инструмента и надежности его крепления на шпинделе.
8. Не использовать режущие диски, которые изогнуты, деформированы или имеют иные повреждения.
9. Не использовать режущие диски, которые не соответствуют спецификациям, указанным в настоящем руководстве.
10. Используйте режущий инструмент, только предусмотренный производителем для данного типа оборудования. Использование инструмента с другими техническими параметрами может привести к разрыву диска.
11. Никогда не начинать резку плитки до достижения станком полных оборотов.
12. Не пытаться разрезать крайне малые куски плитки или камня.
13. Недопустимо использовать материал непредусмотренный производителем для обработки на данном оборудовании. Габариты заготовок определяются ходом рабочего стола.
14. Держите руки на безопасном расстоянии от режущего инструмента.
15. Контролируйте исправность деталей плиткореза, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
16. Не покидать рабочее место, не выключив станок и не дождавшись полной остановки режущего диска.
17. Не пытаться остановить режущий диск путём оказания давления на одну из сторон диска.
18. Перед включением станка проверить исправность насоса. В случае повреждения насоса эксплуатация станка запрещается.

19. Не допускать понижения уровня воды в насосе ниже минимального уровня.
20. Никогда не поднимать насос за силовую кабель или шланг. Насос поднимается только за кожух.
21. Всегда отключать насос от сети перед проведением техобслуживания и ремонта.
22. Не тяните за шнур питания при выключении из розетки и не наступайте на него.
23. Электропроводящие части станка не должны находиться вблизи источников тепла.
24. Не касайтесь мокрыми руками токоведущих частей станка.
25. Убедитесь в наличии заземления. Категорически запрещено работать без заземления.
26. Не включать станок до завершения его полной сборки и установки в соответствии с инструкциями.
27. Не выполнять никаких операций по разметке, сборке или монтажу на столе при включённом станке.
28. Перед окончанием работы отключить станок от сети и прочистить рабочий стол.
29. Не производите уборку станка при включенном питании или работающем двигателе.
30. В качестве охлаждающей жидкости используйте только холодную воду без химических примесей и песка.
31. Следите за уровнем охлаждающей жидкости.
32. Работайте только с охлаждающей жидкостью. Сухой рез может стать причиной серьезных поломок в помповой системе станка.
33. Не допускайте попадание воды на токоведущие части станка.
34. При работе на станке используйте диэлектрический коврик или деревянную решетку.
35. При смене режущего инструмента используйте защитные рукавицы.
36. По окончании работы отключите станок от эл.сети.
37. Если Вам что-то показалось не нормальным в работе плиткореза, немедленно прекратите его эксплуатацию.
38. Всегда проверять соответствие источника питания напряжению, которое указано в табличке с паспортными данными на станке. При работе на станке для резки плитки использовать устройство защиты от токов замыкания на землю (RCD).

4. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА.

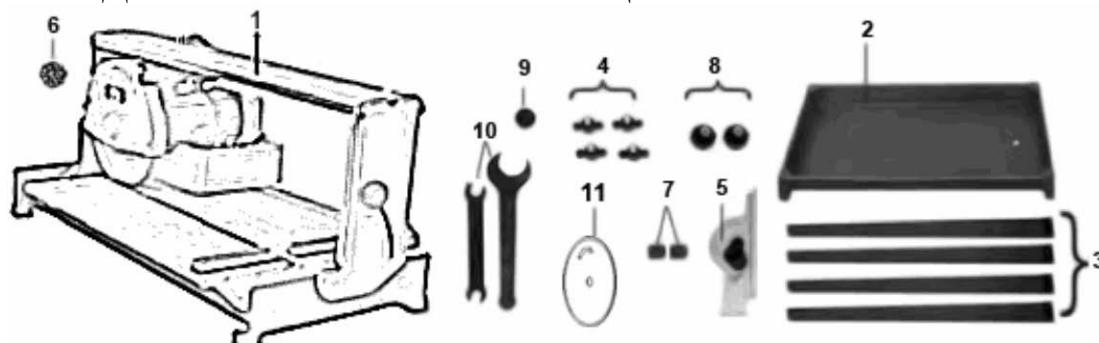


Рис. 2

1	Плиткорез с помпой	1 шт	7	Ограничитель	2 шт.
2	Поддон	1 шт	8	Винт крепления ограничителя	2 шт.
3	Ножки	4 шт	9	Пробка	1 шт.
4	Винт крепления ножек	4 шт	10	Ключ рожковый	2 шт.
5	Регулируемый упор с транспортиром	1 шт	11	Диск отрезной	1 шт.
6	Транспортировочный винт	1 шт			

4.1 ПОРЯДОК СБОРКИ. (Рис.2)

1. Винтами крепления (4) закрепите ножки (3) к поддону (2)
2. Вставьте пробку (9) в сливное отверстие поддона (2)
3. Поместите плиткорез с помпой (1) в поддон (2)
4. Прикрутите ограничители (7) винтами крепления (8) на направляющей плиткореза
5. Закрепите регулируемый упор (5) на столе плиткореза

6. Установите и затяните отрезной диск ключами (10)

7. Открутите транспортировочный винт (6)

ВНИМАНИЕ! Конструкция вашего плиткореза может отличаться от описанной выше конструкции.

Производитель оставляет за собой право вносить улучшение и изменение в конструкцию без уведомления.

4.2 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

1. Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.

2. Убедитесь в наличии заземления.

3. Проверьте надежность стационарного крепления оборудования.

4. Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и раковин на режущем инструменте.

5. Проверьте надежность крепления режущего инструмента на шпинделе.

6. Наполните поддон водой.

7. Отрегулируйте необходимый угол наклона реза и закрепите заготовку.

8. Произведите пробный пуск.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: СТАНОК ОСНАЩЕН ФИКСИРУЮЩИМ БОЛТОМ (14, рис 1)), КОТОРЫЙ НЕОБХОДИМО ВЫВЕРНУТЬ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ СТАНКА.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

1. Перед включением станка убедиться в том, что водяной насос погружен в воду.

2. Включить станок до момента касания режущего диска заготовки.

3. Установить заготовку вплотную к ограничителю или угловому ограничителю.

4. Удерживать заготовку на месте и медленно направлять режущий диск сквозь заготовку.

5. Не оказывать давление на режущий диск.

6. Предоставить станку достаточное время для разрезания заготовки.

7. Регулярно проверять достаточность охлаждения режущего диска.

8. Убедиться в том, что нижняя кромка режущего диска опускается гораздо ниже уровня воды в поддон для охлаждающей воды; при необходимости, добавить воду для охлаждения.

9. По завершении работы на станке заблокировать головку станка с помощью транспортировочного фиксирующего болта (14, рис 1).

6. ЗАМЕНА РЕЖУЩЕГО ДИСКА (рис 3).

Использовать только острые неповрежденные режущие диски. Треснувшие или деформированные режущие диски подлежат немедленной замене. Перед заменой режущего диска всегда отключать станок от источника питания. Убедиться в соответствии диаметра шпинделя диаметру отверстия нового диска. Не использовать переходник для установки режущего диска с отверстием большего диаметра.

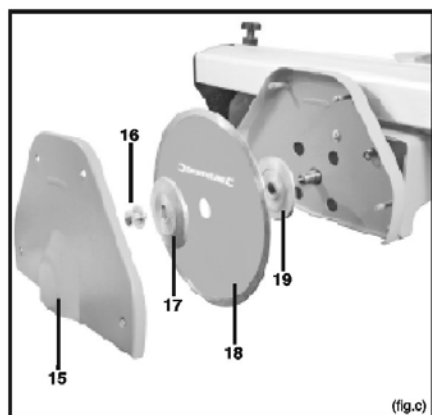


Рис.3

1. Вывернуть винты ограждения диска (15).

2. Использовать гайковёрт для откручивания гайки (16) (с учётом левосторонней резьбы).

3. Снять внешний фланец (17), изношенный режущий диск (18) и внутренний фланец (19).

4. Прочистить фланцы.

5. Установить внутренний фланец, новый режущий диск и внешний фланец.

6. При установке режущего диска убедиться в том, что направление вращения соответствует направлению стрелки на ограждении диска.
7. Установить гайку и надёжно затянуть её с помощью гайковёрта.
8. Установить ограждение диска с использованием гаек.

7. РЕГУЛИРОВКА УГЛА СКОСА КРОМКИ (рис.4)

Угол скоса кромки может регулироваться в диапазоне от 0 до 45°.

1. Ослабить фиксирующие ручки (1).
2. Установить требуемый угол с помощью указателя (2).
3. Затянуть фиксирующие ручки.

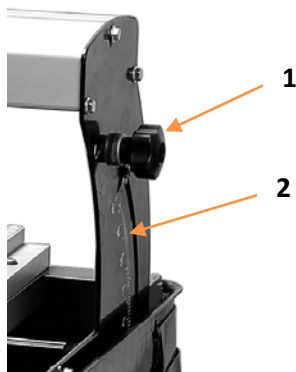


Рис. 4

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА.

1. При каждом включении необходимо:

- очистить станок от пыли и грязи,
- очистить электрооборудование,
- проверить надежность питающего кабеля,
- проверить надежность винтовых соединений,
- проверить надежность крепления режущего инструмента.

2. Ежемесячно:

- производить влажную чистку,
- производить комплексную проверку питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- проверять крепление узлов и механизмов,
- проверять точность настройки параметров станка,
- производить смазку подшипниковых узлов и роликов.

3. Каждые три месяца:

- производить полную чистку оборудования,
- обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов,
- производить смазку подшипниковых узлов и роликов,
- контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов,
- контроль износа движущихся частей станка

4. Каждые шесть месяцев:

- комплексная проверка питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- обеспечивать надежность защитных кожухов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов шпинделя и роликов, проверять точность настройки параметров станка.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

1. Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.
2. Не соблюдение требований правил транспортировки указанных в п. 1. может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.

3. Станок следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от -40 до $+40$ С. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре $+20$ С.
4. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.
5. Во время транспортировки оборудования требуется снять ножки и закрепить режущую головку транспортировочным винтом.

10. ОБЩИЕ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство Российской Федерации, в частности Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский Кодекс РФ часть 2 статьи 4561-491. Условия и ситуации, не оговоренные в настоящих гарантийных обязательствах, разрешаются в соответствии с вышеуказанными законами.

Уважаемый покупатель! Вы приобрели оборудование фирмы **RedVerg!**

Компания **RedVerg** гарантирует бесплатный ремонт оборудования в течение 12 месяцев со дня продажи через торговую сеть при наличии оригинала гарантийного талона установленного образца, а также при правильной эксплуатации изделия согласно прилагаемой инструкции.

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится в авторизованных производителем сервисных центрах. Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии гарантийного талона, а также при не полностью заполненном талоне, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийной мастерской. Инструмент предоставляется в ремонт в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления. Заменяемые детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- несоблюдение пользователем предписания инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование инструмента не по назначению;
- эксплуатация инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- при наличии механических повреждений (трещин, сколов) корпуса или шнура электропитания;
- при наличии повреждений, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей;
- при наличии повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение инструмента по назначению, ненадлежащим уходом, повреждение механизма, произошедшее вследствие холостой работы насоса (без воды) а так же попадания в воду инородных тел.;
- при неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшей выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в табличке номиналов; при промышленном использовании плиткореза (беспрерывный процесс реза);
- при выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щёток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, свечей зажигания, защитных кожухов, травосборников у косилок, воздушных фильтров, направляющих роликов, стволов, на водяной насос (помпа) и т. п.), сменных приспособлений (пилок, ножей, дисков, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, сверл, буров, шин, цепей, звездочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);
- при вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки оборудования, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или не довернутые винты и элементы крепления, щели на корпусе, удлиненный шнур питания;
- при наличии повреждений или изменений серийного номера на оборудовании или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

- при перегреве изделия или не соблюдении требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы, к безусловным признакам которого относятся залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца;

- на профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход).

Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен:

Подпись: _____

Адреса гарантийных мастерских уточняйте на сайте: **редверг.рф** или по телефону горячей линии: **8-800-700-70-77**

9. СРОК СЛУЖБЫ И УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Срок службы изделия 2 года. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований данного руководства по эксплуатации. При полной выработке ресурса изделия необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированное предприятие, которое соблюдает все законодательные требования и занимается профессиональной утилизацией.



Продукция Соответствует требованиям: ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования; ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств.

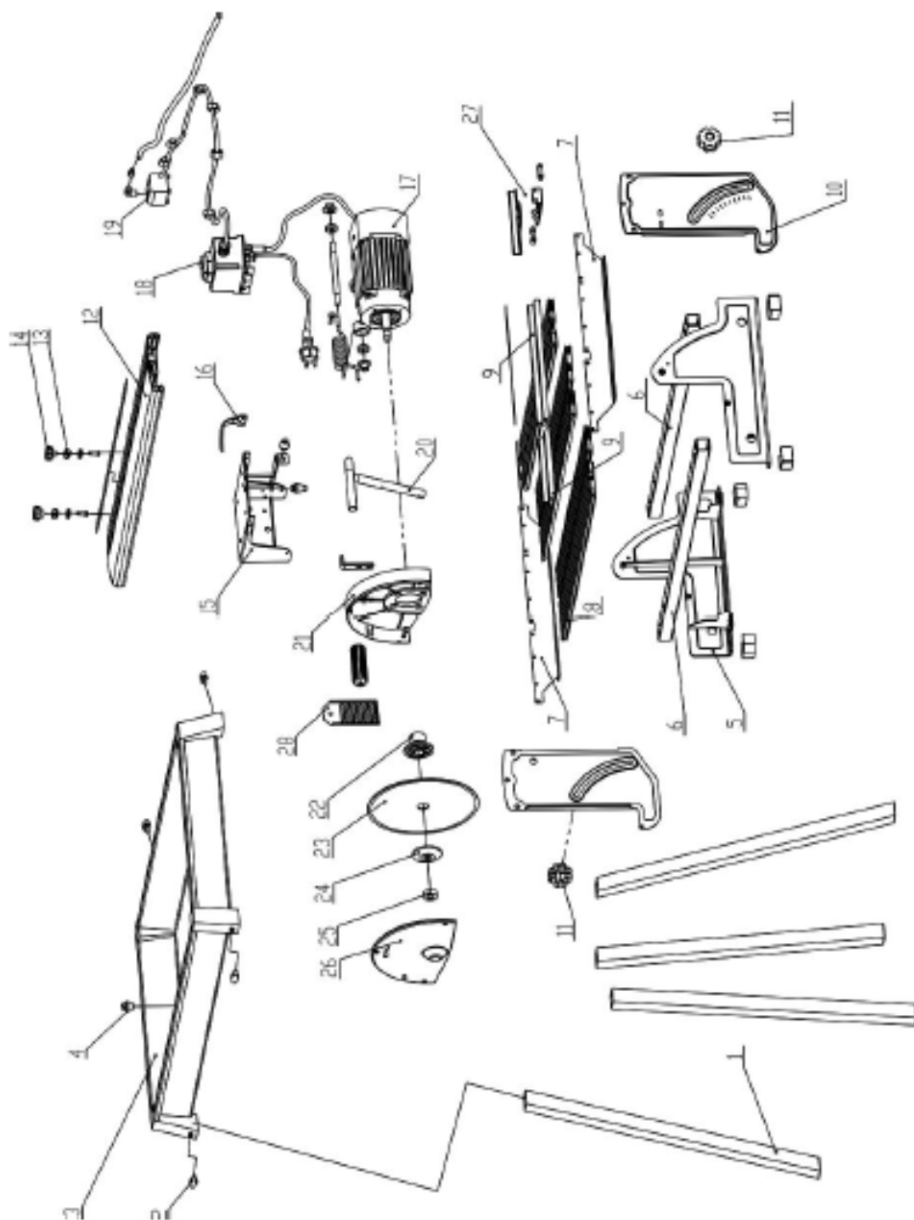
Импортер и уполномоченный представитель производителя:

ООО "ТМК ОптТорг" 603002, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Марата, д.25.

Сделано в КНР.

11. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Номер	Название	Номер	Название
1	Ножи	15	Платформа двигателя
2	Винты крепления ножек	16	Указатель
3	Поддон	17	Двигатель
4	Пробка	18	Магнитный пускатель
5	Боковые стойки каркаса	19	Помпа
6	Поперечные профили каркаса	20	Ручка плиткореза
7	Планки крепления стола	21	Кожух защитный
8	Стол	22	Посадочный фланец
9	Упор	23	Диск
10	Кронштейн	24	Прижимной фланец
11	Винт фиксации	25	Гайка
12	Направляющая	26	Крышка кожуха
13	Ограничитель	27	Регулируемый упор с транспортиром
14	Винт крепления ограничителя	28	Брызговики



ВНИМАНИЕ! Конструкция вашего плиткореза может отличаться от описанной выше конструкции. Производитель оставляет за собой право вносить улучшение и изменение в конструкцию без уведомления.

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____

(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____

(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят« _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят« _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)