

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФРЕЗЕР РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
RD-ER180 REDVERG**



**RED
VERG**

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Прочитайте инструкции. Несоблюдение инструкций, указанных ниже, может привести к поражению электрическим током, возникновению пожара и (или) причинению серьезного вреда здоровью. Термин «электроинструмент» во всех предупреждениях, приведенных ниже, означает ваш электрический инструмент, работающий от сети электропитания (проводной) или от аккумуляторной батареи (беспроводной).

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ

Техника безопасности на рабочем месте:

- 1. Обеспечьте чистоту и хорошее освещение на рабочем месте.** Загромождение и недостаточное освещение могут привести к несчастным случаям.
- 2. Запрещено пользоваться электроинструментом во взрывоопасных средах, таких как присутствие легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли.** Электроинструмент создает искры, которые могут привести к воспламенению пыли или дыма.
- 3. Запрещено нахождение детей и посторонних лиц поблизости во время работы с электроинструментом.** В случае отвлечения внимания вы можете потерять контроль над инструментом.

Электрическая безопасность:

- 4. Вилка электроинструмента должна соответствовать характеристикам розетки. Запрещено вносить изменения в конструкцию вилки. Запрещено использовать переходники с заземленными электроинструментами.** Используйте вилки без модификации и соответствующие розетки для снижения риска поражения электрическим током.
- 5. Не допускайте контакта частей тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, блоки и холодильники.** В случае заземления вашего тела увеличивается риск поражения электрическим током.
- 6. Запрещено использовать электроинструмент под дождем или во влажных погодных условиях.** При попадании воды внутрь инструмента увеличивается риск поражения электрическим током.
- 7. Не допускайте использования провода не по назначению. Не тяните за провод при перемещении электроинструмента или для извлечения вилки из розетки.** Не кладите провод вблизи источника тепла, масла, острых углов или подвижных частей. Повреждение или запутывание провода увеличивает риск поражения электрическим током.
- 8. При работе с электроинструментом вне помещения используйте специальный удлинитель, подходящий для такого применения.** Использование специального провода, предназначенного для работы вне помещения, снижает риск поражения электрическим током.

Безопасность персонала

- 9. Будьте внимательны, следите за тем, что вы делаете, и не теряйте бдительности при работе с электроинструментом. Запрещено работать с электроинструментом, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медицинских препаратов.** Потеря внимательности даже на долю секунды при работе с электроинструментом может причинить серьезный вред здоровью.
- 10. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда используйте средства защиты для глаз.** Использование таких средств защиты, как противопылевая маска, обувь с нескользящей подошвой, защитная каска или наушники, снижают риски причинения вреда здоровью.

11. **Не допускайте случайного запуска. Убедитесь, что сетевой выключатель находится в положении OFF (Выкл.) перед подключением инструмента к сети питания.** Перемещение электроинструментов с удерживанием пальца на выключателе или подключение электроинструмента к сети электропитания при включенном переключателе может привести к несчастному случаю.
12. **Перед включением электроинструмента уберите все регулировочные и гаечные ключи.** В случае оставления таких ключей на подвижных частях электроинструмента может привести к причинению вреда здоровью.
13. **Не допускайте перегиба. Сохраняйте устойчивое положение ног и равновесие.** Это позволит вам лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
14. **Одевайтесь надлежащим образом. Запрещено носить свободную одежду и украшения.** Не допускайте попадания волос, одежды и перчаток в подвижные части. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в такие подвижные части.
15. **Если в устройствах предусмотрена возможность подключения оборудования для сбора и удаления пыли, убедитесь, что такое оборудование подключено и используется надлежащим образом.** Использование такого оборудования снижает риски возникновения опасности, связанной с образованием пыли.

Использование и обслуживание электроинструмента:

16. **Не перегружайте электроинструмент. Используйте электроинструмент, подходящий для вашего типа работ.** При правильном выборе электроинструмента ваша работа станет эффективнее и безопаснее.
17. **Не используйте электроинструмент, если сетевой выключатель не работает.** Электроинструмент, сетевой выключатель которого неисправен, представляет опасность и подлежит обязательному ремонту.
18. **Извлеките вилку из розетки и (или) аккумулятор из электроинструмента перед выполнением настроек, замены комплектующих деталей или хранением электроинструмента.** Такие предупредительные меры снижают риск случайного запуска электроинструмента.
19. **Храните неработающий электроинструмент в недоступном для детей месте. не позволяйте лицам, не знакомым с принципом работы электроинструмента или настоящими инструкциями, работать с электроинструментом.** Электроинструмент представляет опасность в руках некомпетентных пользователей.
20. **Проводите техническое обслуживание электроинструмента. Выполните проверку на предмет смещения или изгиба подвижных частей, поломки деталей и других условий, которые могут оказать неблагоприятное воздействие на работу электроинструмента. В случае повреждения электроинструмент необходимо отремонтировать перед использованием.** Большое количество несчастных случаев происходят из-за недостаточного технического обслуживания электроинструментов.
21. **Режущие инструменты должны быть всегда острыми и чистыми.** При правильном техническом обслуживании режущих инструментов с острыми режущими краями уменьшается вероятность образования загиба, при этом ими легче управлять.
22. **Используйте электроинструмент, комплектующие детали и сверла в соответствии с настоящими инструкциями и в порядке, предусмотренном для конкретного типа электроинструмента, с учетом рабочих условий и выполняемого вида работ.** Использование электроинструмента для работ, отличных от тех, для которых он предназначен, могут привести к возникновению опасной ситуации.

Обслуживание:

23. Ремонт вашего электроинструмента должен выполнять только квалифицированный специалист с использованием только оригинальных запасных частей. Это обеспечит безопасность при работе с электроинструментом.

24. Соблюдайте инструкции по смазке и замене комплектующих деталей.

25. Ручки должны быть сухими, чистыми и без масла и смазки.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.

При работе с электроинструментом строго соблюдайте правила техники безопасности. В случае неправильного и небезопасного использования данного инструмента вы можете причинить серьезный вред своему здоровью.

1. При выполнении работ, когда режущий инструмент может контактировать со скрытой электропроводкой или своим проводом, держите электроинструмент за изолированную захватную поверхность. При контакте с фазой питания соответствующие металлические части также окажутся запитанными, что приведет к поражению оператора электрическим током.

2. Используйте зажимы или иные средства для крепления и поддержки обрабатываемой детали на неподвижной платформе. При удерживании детали рукой или телом такая деталь не будет неподвижной, что может привести к потере контроля.

3. При длительных работах используйте средства для защиты органов слуха.

4. Обращайтесь с фрезами очень аккуратно.

5. Перед использованием внимательно проверьте фрезы на предмет трещин или повреждений. Немедленно замените треснутую или поврежденную фрезу.

6. Избегайте образования заусенцев во время резки. Выполните проверку на предмет заусенцев, удалите их с обрабатываемой детали перед началом работ.

7. Держите инструмент крепко двумя руками.

8. Держите руки подальше от подвижных частей.

9. Перед включением инструмента убедитесь, что фреза не контактирует с обрабатываемой деталью.

10. Перед использованием инструмента для обработки детали дайте ему поработать в течение некоторого времени. Следите за вибрацией или колебаниями, которые могут означать неправильную установку фрезы.

11. Будьте внимательны к направлению вращения фрезы и направлению и направлению подачи.

12. Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Работайте с инструментом только когда держите его.

13. Перед тем, как извлечь инструмент из обрабатываемой детали, необходимо выключить его и дождаться, пока фреза полностью не остановится.

14. Не дотрагивайтесь до фрезы сразу по завершении работы, так как она может быть очень горячей, в результате чего вы можете обжечься.

15. Не смазывайте основание инструмента разбавителем, бензином, маслом или аналогичными веществами, так как это может привести к образованию трещин в основании инструмента.

16. Обратите внимание на необходимость использования режущих насадок с надлежащим диаметром стержня, подходящих для скорости инструмента.

17. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Необходимо принять меры для предупреждения вдыхания пыли и попадания на кожу. Соблюдайте рекомендации, указанные в паспорте безопасности вещества.

18. Всегда используйте надлежащую противопылевую маску/респиратор при работе с материалом.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕНАДЛЕЖАЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в настоящей инструкции, могут привести к причинению серьезного вреда здоровью.

ВНИМАНИЕ! Данное оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

ТР ТС 004/2011 « О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 020/2011 « Электромагнитная совместимость технических средств».

ОБОЗНАЧЕНИЯ.

Для инструмента используются следующие обозначения:

V- Вольт

A - Ампер

Hz- Герц

~ - Переменный ток

n_0 - Скорость без нагрузки

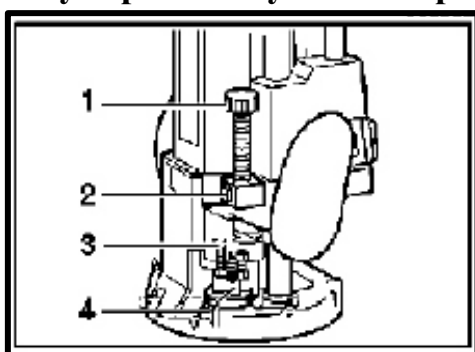
▣ - Конструкция класса II

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИЙ.

ОСТОРОЖНО!:

Перед выполнением настроек и проверки функций инструмента необходимо выключить инструмент и отключить его от сети питания.

Регулировка глубины выреза:



1. Ограничитель глубины.
2. Кнопка быстрой подачи.
3. Регулировочные уровни стопорного блока.
4. Стопорный блок.

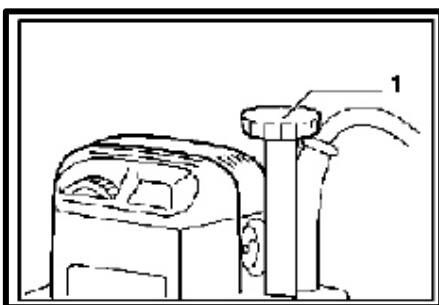
Установите инструмент на плоскую поверхность. Ослабьте рычаг фиксации и опустите корпус инструмента так, чтобы насадка коснулась поверхности. Подайте рычаг фиксации вниз, чтобы зафиксировать корпус инструмента. Теперь опустите ограничитель глубины **1** так, чтобы он коснулся площадки регулировочного уровня **3** стопорного блока **4**. Для того чтобы быстро переместить ограничитель глубины, нажмите кнопку быстрой подачи **2**. Удерживая кнопку быстрой подачи нажатой, поднимайте ограничитель глубины до тех пор, пока не установите необходимую глубину резки.



Глубина резки равна расстоянию между ограничителем глубины и площадкой регулировочного уровня **3** стопорного блока **4**. Перемещение ограничителя глубины

можно проверить по шкале (1 мм или 1/16" на одно деление шкалы) на корпусе инструмента. Для точной регулировки глубины поворачивайте ограничитель глубины (1,5 мм или 1/16" на один оборот).

Для установки предварительно настроенной глубины резки ослабьте рычаг фиксации и опустите корпус инструмента так, чтобы ограничитель глубины коснулся площадки регулировочного уровня **3** стопорного блока **4**. Для регулировки верхнего предельного положения корпуса инструмента поверните ручку точной регулировки **1**. В том случае, если конец насадки выйдет на длину большую, чем необходимо, по отношению к поверхности плиты основания, поверните ручку, чтобы уменьшить верхнее предельное положение.



1. Ручка точной регулировки

ОСТОРОЖНО:

Так как избыточная резка может привести к перегрузке электродвигателя или затруднить управление инструментом, то глубина резки не должна превышать 20 мм (13/16") за проход при резке пазов. Если вам необходимо вырезать пазы глубиной более 20 мм (13/16"), сделайте несколько проходов, постепенно увеличивая глубину фрезы.

Не опускайте ручку точной регулировки слишком низко, так как это приведет к опасному выдвигению насадки.

Стопорный блок.

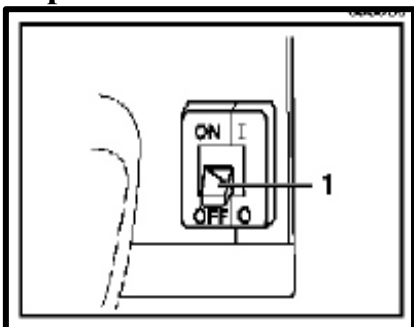


1. Ограничитель глубины

2. Стопорный блок

Стопорный блок имеет три регулировочных упора. С помощью этих трех регулировочных упоров вы легко можете настроить три разных значения глубины резки без повторной регулировки ограничителя глубины. Отрегулируйте самый нижний упор для достижения самой глубокой глубины резки согласно разделу «Регулировка глубины резки». Отрегулируйте остальные упоры для достижения резки более мелкой глубины. Разница в высоте таких упоров соответствует разнице в значениях глубины резки. Стопорный блок также удобен для того, чтобы выполнить три прохода, постепенно увеличивая глубину биты при резке глубоких пазов.

Переключение.

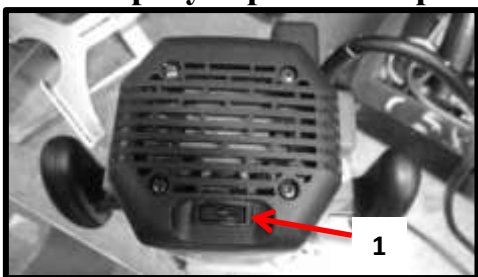


1. Рычаг переключателя.

Электрический тормоз.

Инструмент оснащен электрическим тормозом. Если инструменту систематически не удается быстро остановиться после переключения выключателя в положение «O» (ВЫКЛ.), то его необходимо обратиться в сервисный центр для проведения ремонта.

Шкала регулировки скорости.



1. Шкала регулировки скорости.

ОСТОРОЖНО:

Перед подключением к источнику питания убедитесь, что инструмент не включен.

Выключатель может быть зафиксирован в положении «ON» (ВКЛ.) или «I» (ВКЛ.) (в зависимости от модификации выключателя) для удобства оператора при длительном использовании. Будьте осторожны, когда фиксируете выключатель инструмента в положении «ON» (ВКЛ.) или «I» (ВКЛ.), при этом крепко держите инструмент.

Крепко держите инструмент во время его выключения для гашения противодействия.

Для запуска инструмента переключите выключатель в положение «ON» (ВКЛ.) или «I» (ВКЛ.). Для прекращения работы переключите выключатель в положение «OFF» (ВЫКЛ.) или «O» (ВЫКЛ.).

Скорость работы инструмента можно менять, поворачивая шкалу регулировки скорости до нужного значения в диапазоне от 1 до 6. Значение «6» соответствует самой высокой скорости, а значение «1» - самой низкой.

Это позволяет выбрать идеальную скорость для оптимальной обработки материала, т.е. скорость можно отрегулировать в соответствии с типом материала и диаметром фрезы.

Зависимость между выбором значения на шкале и приблизительной скоростью инструмента показана в таблице.

| Значение | об./мин. |
|----------|----------|
| 1 | 11500 |
| 2 | 15900 |
| 3 | 18000 |
| 4 | 20500 |
| 5 | 21500 |
| 6 | 22000 |

ОСТОРОЖНО!

Если инструмент постоянно в течение долгого времени работает на низких скоростях, то электродвигатель перегружается, что приводит к появлению неисправности инструмента. Шкалу регулировки скорости можно вращать только в пределах от 1 до 6 и обратно. Не пытайтесь поворачивать шкалы дальше значения «6» или значения «1», в противном случае функция регулировки скорости может не работать.

МОНТАЖ.

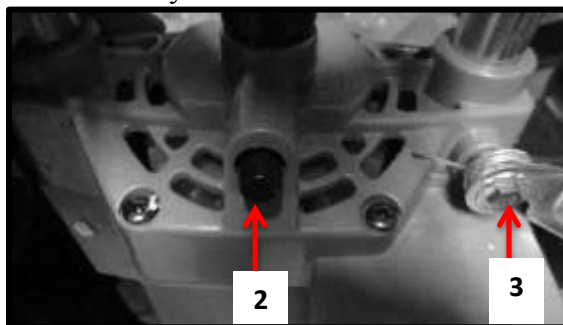
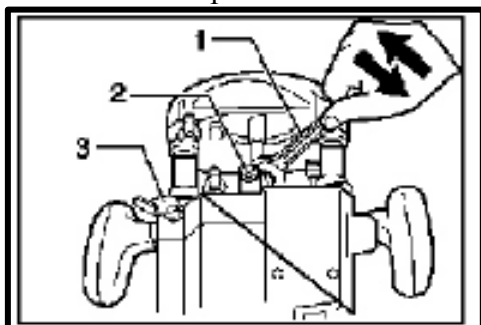
ОСТОРОЖНО!

Перед выполнением каких-либо работ на инструменте необходимо убедиться в том, что инструмент выключен и обесточен.

Установка или снятие фрез.

ОСТОРОЖНО!

- Надежно устанавливайте фрезу. Всегда пользуйтесь только ключом, поставляемым вместе с инструментом. Незатянутая или слишком затянутая фреза может быть опасна.
- Всегда используйте цанговый патрон, подходящий для диаметра хвостовика фрезы.
- Не затягивайте цанговую гайку, не вставив фрезу, и не устанавливайте фрезы с небольшими хвостовиками без цангового патрона. Любой из таких вариантов может привести к поломке цангового конуса.



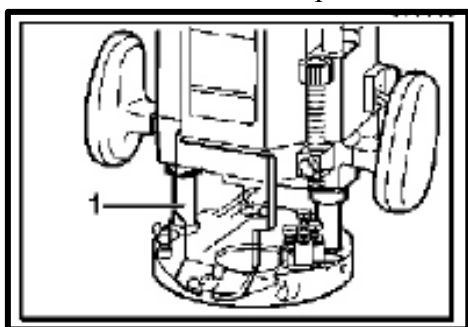
1. Гаечный ключ.
2. Кнопка фиксации шпинделя.
3. Рычаг блокировки.

Вставьте фрезу до конца в цанговый конус. Надавите на кнопку фиксации шпинделя, чтобы удерживать вал в неподвижном состоянии, и крепко затяните цанговую гайку ключом. При использовании фрез с меньшим диаметром хвостовика, сначала вставьте соответствующую цанговую втулку в цанговый конус, затем установите фрезу, как описано выше. Для снятия фрезы выполните процедуру установки в обратном порядке.

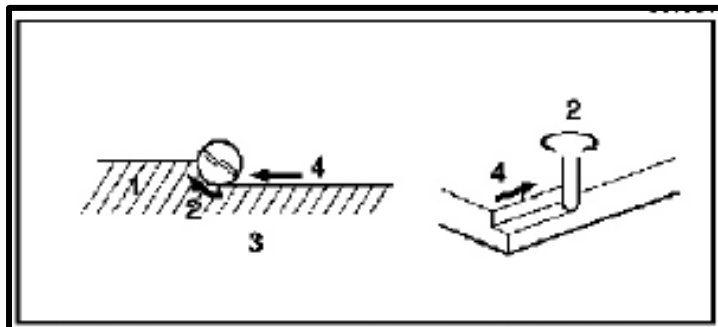
ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

ОСТОРОЖНО!

- Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что корпус инструмента автоматически поднимается до верхнего предела, а фреза не выступает из основания корпуса при отпускании рычага блокировки.
- Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что отражатель опилок установлен надлежащим образом.



1. Отражатель опилок.



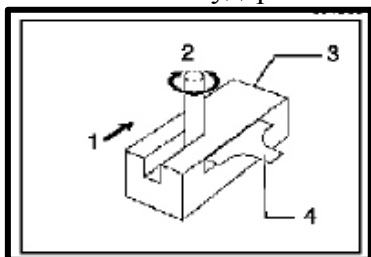
1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения фрезы
3. Вид сверху инструмента
4. Направление подачи

Установите основание инструмента на обрабатываемую деталь так, чтобы фреза не касалась ее. Затем включите инструмент и подождите, пока фреза наберет полную скорость. Опустите корпус инструмента и начинайте двигать инструмент вперед по поверхности обрабатываемой детали, держа основание инструмента заподлицо и плавно продвигая его до завершения резки.

При осуществлении боковой резки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.

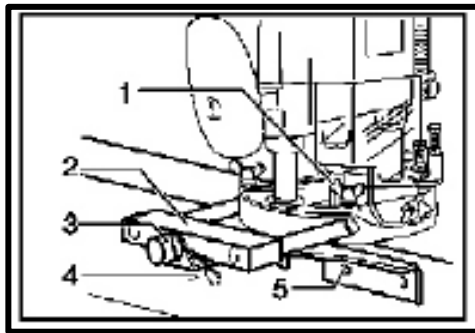
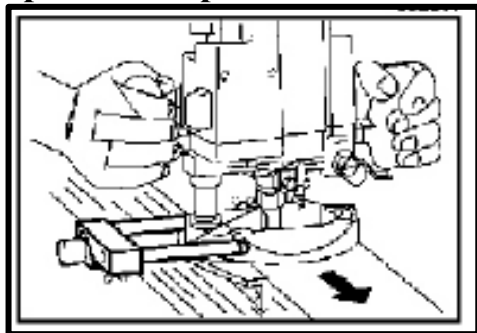
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Слишком быстрое движение инструмента может ухудшить качество резки или повредить фрезу или электродвигатель. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза. Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки. Перед осуществлением резки на фактической обрабатываемой детали, рекомендуется сделать пробный вырез на куске ненужного пиломатериала. Это позволит точно узнать, как будет выглядеть вырез, а также проверить размеры.
- При использовании прямой направляющей или кромкообрезной направляющей, обязательно устанавливайте ее на правой стороне в направлении подачи. Это поможет удерживать ее заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.



1. Направление подачи.
2. Направление вращения фрезы.
3. Обрабатываемая деталь.
4. Прямая направляющая (параллельный упор).

Прямая направляющая.

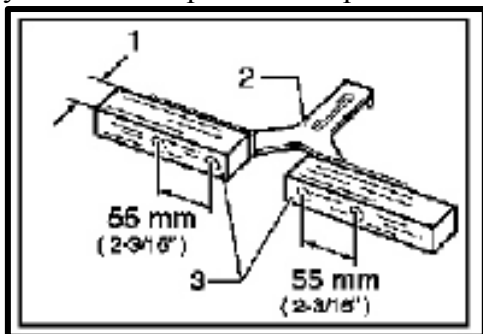


1. Барашковый болт (А).
2. Держатель направляющей.
3. Винт точной регулировки.
4. Барашковый болт (В).
5. Прямая направляющая.

Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок или резке пазов.

Установите прямую направляющую на соответствующий держатель с помощью барашкового болта (В). Вставьте держатель направляющей в отверстия в основании инструмента и затяните барашковый болт (А). Для регулировки расстояния между фрезой и прямой направляющей ослабьте барашковый болт (В) и поверните винт точной регулировки (1,5 мм или примерно 1/15" за один оборот). Установив нужное расстояние, затяните барашковый болт (В) для закрепления прямо направляющей.

Более широкую прямую направляющую необходимых размеров можно сделать, используя удобные отверстия в направляющей и прикрутив к ней болтами деревянные детали.

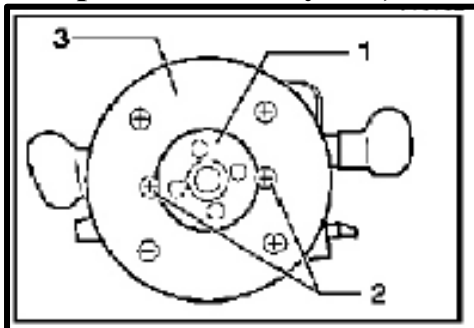
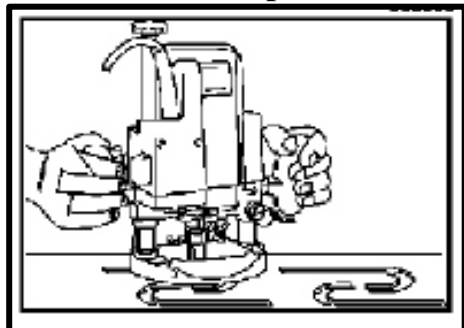


1. Более 15 мм (5/8").
2. Прямая направляющая.
3. Деревянные бруски.

При использовании фрезы большого диаметра прикрепите к направляющей деревянные детали толщиной более 15 мм (5/8") для предотвращения удара фрезы о прямую направляющую.

При резке, перемещайте инструмент, держа прямою направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

Шаблонная направляющая(копировальная втулка).

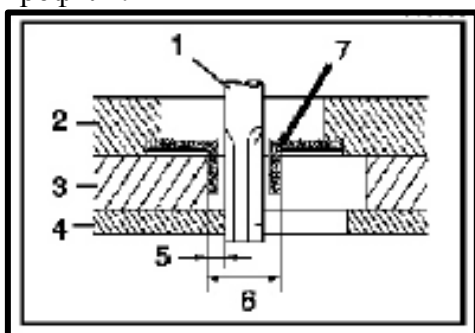


1. Шаблонная направляющая.
2. Винты крепления.
3. Плита основания.

Профильная направляющая имеет втулку, через которую проходит фреза, что позволяет использовать инструмент с профильными шаблонами.

Для установки шаблонной направляющей ослабьте винты в основании инструмента, вставьте шаблонную направляющую, затем затяните винты.

Прикрепите профиль к обрабатываемой детали. Установите инструмент на профиль и перемещайте его, продвигая профильную направляющую вдоль боковой стороны профиля.



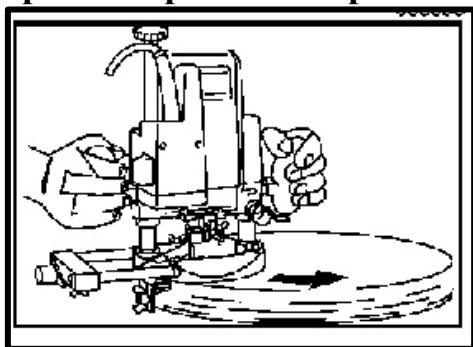
1. Фреза.
2. Основание.
3. Профиль.
4. Обрабатываемая деталь.
5. Расстояние (X).
6. Наружный диаметр профильной направляющей.
7. Профильная направляющая.

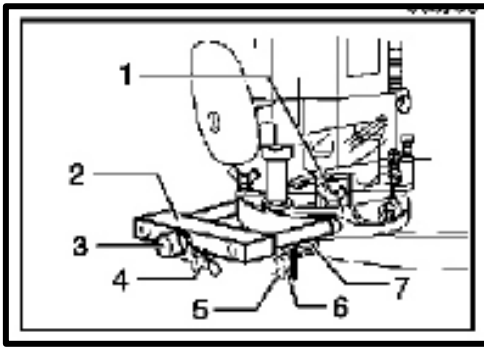
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Размеры вырезанной обрабатываемой детали будут немного отличаться от размера профиля. Обеспечьте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной профильной направляющей. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения:

Расстояние (X) = (наружный диаметр профильной направляющей – диаметр фрезы)/2.

Кромкообрезная направляющая.



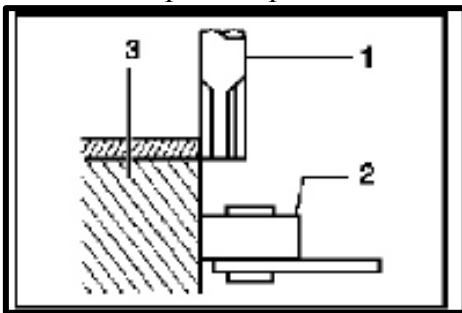


1. Барашковый болт (А).
2. Держатель направляющей.
3. Винт точной регулировки.
4. Барашковый болт (В).
5. Барашковый болт (С).
6. Кромкообрезная направляющая.
7. Направляющий ролик.

С помощью кромкообрезной направляющей можно осуществлять обрезку кромок, криволинейные вырезы в шпоне для мебели и т.д. Ролик направляющей идет по кривой и обеспечивает точность резки.

Установите кромкообрезную направляющую на держатель направляющей с помощью барашкового болта (В). Установите держатель направляющей в отверстия в основании инструмента и затяните барашковый болт (А). Для регулировки расстояния между фрезой и кромкообрезной направляющей, ослабьте барашковый болт (В) и поверните болт точной регулировки (1,5 мм или 1/16" за один оборот). При регулировке ролика направляющей вверх или вниз, ослабьте барашковый болт (С). После регулировки, крепко затяните все барашковые болты.

При резке, перемещайте инструмент так, чтобы ролик направляющей перемещался по боковой стороне обрабатываемой детали.

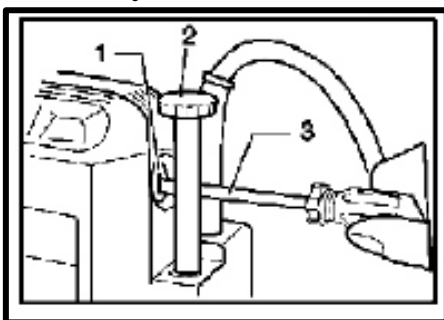


1. Фреза.
2. Направляющий ролик.
3. Обрабатываемая деталь.

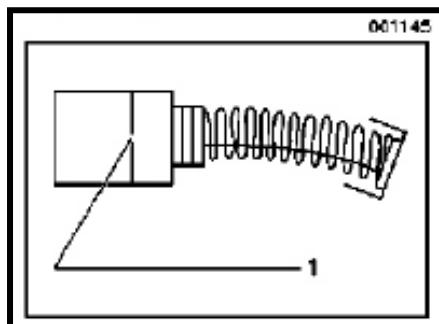
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОСТОРОЖНО!

Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

Замена угольных щеток.



1. Колпачок держателя щетки
2. Круглая ручка
3. Отвертка



1. Ограничительная метка (в зависимости от вида щетки метка может отсутствовать).

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки (если такая присутствует). Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо

менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.

Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- При замене угольной щетки, расположенной на той же стороне, что и ручка, сначала снимите ручку, а затем открутите колпачок держателя щетки.
- После установки новой угольной щетки установите ручку на место.

После замены щеток подключите инструмент к источнику питания и дайте инструменту поработать без нагрузки, чтобы проверит работу щеток.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервисных центрах, с использованием только оригинальных запасных частей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Модель | RD-ER180 |
| Номинальная мощность | 1800Вт |
| Номинальное напряжение | 220В/50 Гц |
| Скорость холостого хода | 11500-22000 об/мин |
| Диаметр цанги | 8,10,12 мм |
| Максимальная глубина резания | 60 мм |
| Класс защиты | II / ■ |
| Вес | 5,75 кг |

Комплект поставки:

Направляющая линейка- 1 шт.

Копировальная втулка- 1 шт.

Гаечный ключ- 1шт.

Зажимные цанги- 3 шт. (одна установлена на фрезере).



УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия, и выражаем признательность за Ваш выбор. Надежная работа данного изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных центров. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в сервисные центры, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в Гарантийном талоне или узнать в магазине.

При покупке изделия, Требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.

Во избежании недоразумений, убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.

Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".

Гарантийный срок на данное изделие составляет **12 месяцев**, и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.

Обращаем Ваше внимание на то, что данный инструмент служит исключительно для личных, семейных и домашних нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности

Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:

- Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия. Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием. Использования изделия в профессиональных целях и объёмах.
 - Применения изделия не по назначению.
 - Стихийного бедствия, действия непреодолимой силы (пожар, несчастный случай, наводнение, удар молнии и др.) или иными бытовыми факторами.
 - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
 - Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.
 - Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ. Попыток самостоятельного ремонта инструмента, вне уполномоченного сервисного центра. К безусловным признакам которых относятся: сорванные гарантийные пломбы, заломы на шлицевых частях крепежных винтов, частей корпуса и т.п.
 - На сменные принадлежности (аксессуары и расходные материалы), вышедшие из строя вследствие нормального износа, такие как: угольные щетки, токоподводящие провода и кабели, зажимы, держатели, защитные щитки и т.п.
 - На расходные и режущие приспособления: фрезы и элементы их крепления
 - На неисправности, возникшие в результате перегрузки, а также вследствие несоответствия параметров напряжения сети номинальному, повлекшей выход из строя электродвигателя (ротора и статора одновременно; сгорание ротора или статора с оплавлением изоляционных втулок), выключателей, выпрямителя, автоматических контрольных плат других узлов и деталей.
- К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация, обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры
- Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, несвоевременной очистки, блокировки узлов и механизмов, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты продукции. Гарантийный ремонт инструмента производится изготовителем по предъявлении гарантийного талона, а послегарантийный - в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения инструмента после его продажи.

Адреса Сервисных центров:

г. Нижний Новгород, Московское шоссе, 300 т. +7 (831) 274-89-66, 274-89-74, 274-89-68
г. Казань, Сибирский тракт, 34/12 т. +7 (843) 526-74-84, 526-74-85