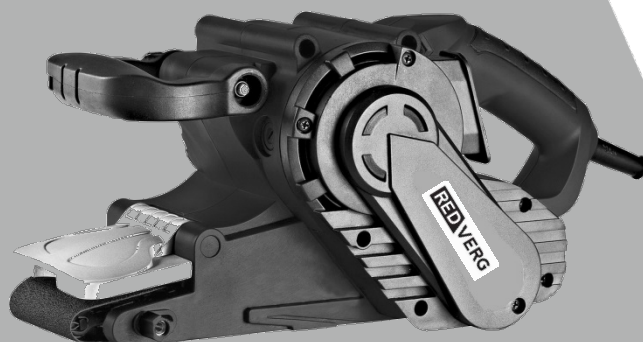
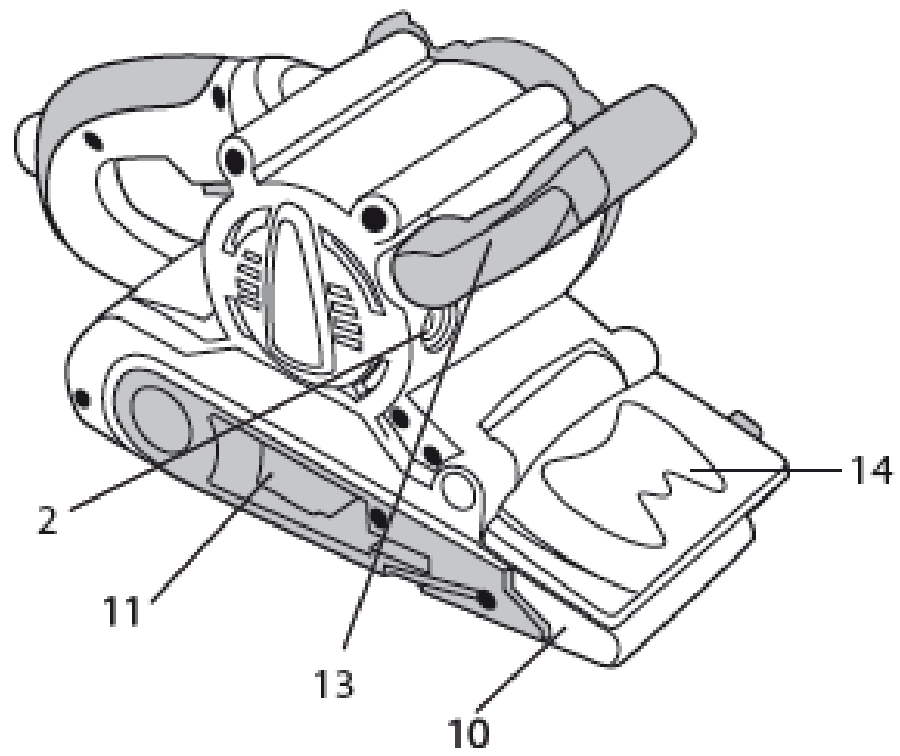
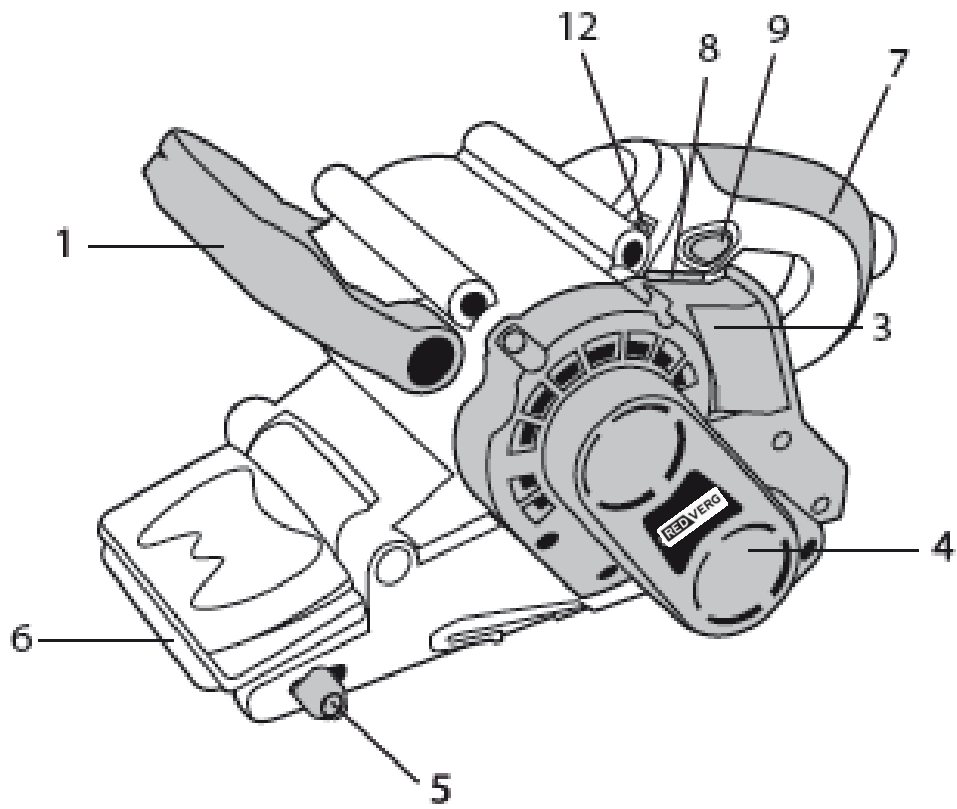


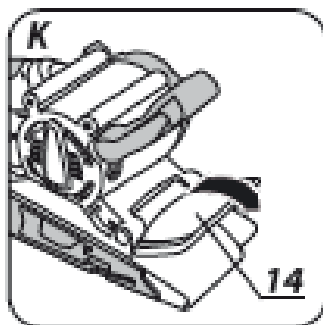
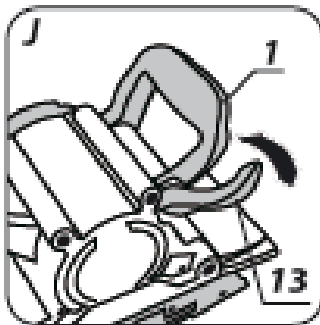
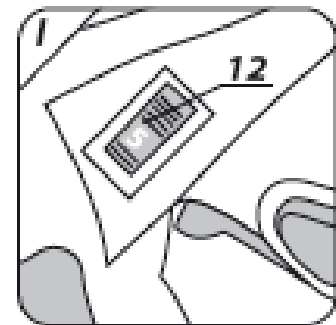
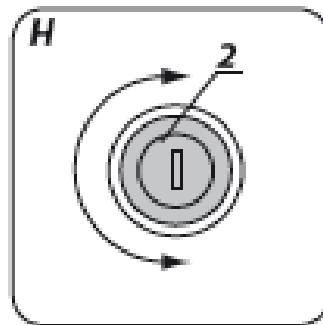
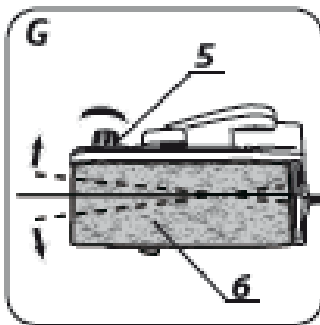
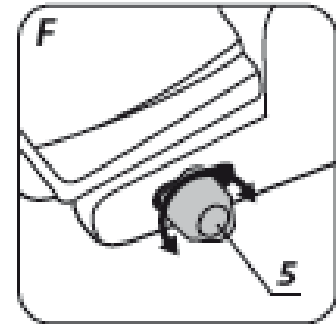
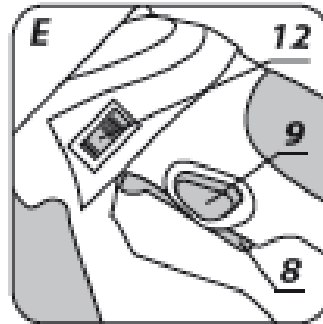
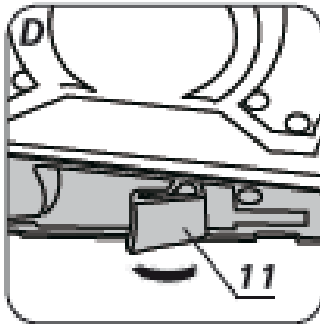
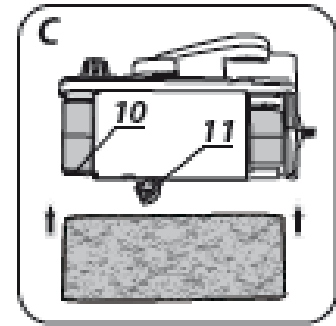
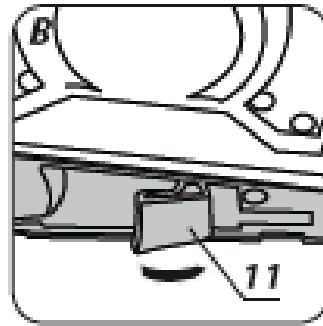
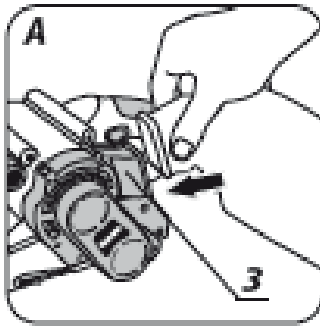
REDVERG

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ REDVERG
RD-BS85/RD-BS110**





ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СОХРАНИТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Ленточную шлифовальную машину можно использовать исключительно для шлифования.
- Ленточная шлифовальная машина не предназначена для стационарной работы.
- Вдыхание пыли, образующейся в результате работы с электроинструментом, опасно для здоровья. В данном случае имеются в виду испарения лакокрасочных материалов, содержащих свинец, пыль некоторых сортов древесины (например, дуба), а также металлическая пыль. Поэтому следует работать с пылеулавливающим оборудованием.
- Запрещается обрабатывать шлифовальной машиной материалы, содержащие асбест. Во время шлифования пользоваться защитной маской и противоосколочными очками. Рекомендуется пользоваться защитными наушниками.
- Обрабатываемый материал рекомендуется надежно закреплять во время работы, например, в тисках. Использовать шлифовальные ленты рекомендуемых размеров.
- Приступая к замене шлифовальной ленты, необходимо отключить шлифовальную машину от сети, вынимая вилку из розетки.
- Во время работы держать и перемещать шлифовальную машину уверенно, обеими руками.
- Соблюдать указания, содержащиеся в общих требованиях безопасности при работе с ручным электроинструментом.

2. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ.

Ленточная шлифовальная машина это электроинструмент, приводимый в движение однофазным коллекторным двигателем. Шлифовальная машина не требует защитного заземления (II класс изоляции).

Ленточная шлифовальная машина предназначена для отделочного шлифования изделий из древесины, полирования деревянных и металлических поверхностей с лакокрасочным покрытием, удаления следов коррозии и старых лакокрасочных покрытий, отделки бетонных поверхностей и т.п. Сфера применения инструмента - выполнение строительно-ремонтных, столярных работ, а также всех ручных работ, выполняемых мастерами-любителями.

ВНИМАНИЕ! Запрещается применять электроинструмент не по назначению.

2.1. ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ.

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Вспомогательная рукоятка; | 8. Кнопка включения; |
| 2. Крышка угольной щетки; | 9. Фиксатор кнопки включения; |
| 3. Штуцер пылесборника; | 10. Направляющий ролик; |
| 4. Кожух приводного ремня; | 11. Рычаг механизма натяжения шлифовальной ленты; |
| 5. Регулятор шлифовальной ленты; | 12. Регулятор скорости шлифовальной ленты; |
| 6. Шлифовальная лента; | 13. Рычаг блокировки вспомогательной рукоятки; |
| 7. Задняя рукоятка; | 14. Кожух шлифовальной ленты. |

ВНИМАНИЕ! Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке.

2.2. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

Мешок-пылесборник- 1шт.;
Шлифовальная лента- 1шт.

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

Для сохранения обрабатываемой поверхности в чистоте, ленточная шлифовальная машина оснащена пылесборником. Пылесборник прикрепляется к штуцеру (3) (рис. А).

Следует регулярно опорожнять пылесборник, это обеспечит эффективную работу шлифовальной машины. Рекомендуется опорожнять наполовину заполненный пылесборник.

- Подсоединить пылесборник к штуцеру (3).
- Проверить надежное крепление пылесборника, слегка потягивая за него.
- Демонтаж пылесборника осуществляется в последовательности, обратной его монтажу.

3.1. ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ.

Приступая к установке шлифовальной ленты убедиться, что кнопка включения электроинструмента находится в положении «выключено», а шнур питания отключен от сети.

- Переместить рычаг механизма натяжения шлифовальной ленты до упора (11) в направлении, указанном стрелкой (рис. В).
- Надеть шлифовальную ленту на ролики (рис. С).
- Вернуть рычаг механизма натяжения шлифовальной ленты (11) в исходное положение (рис. D).

Обратить внимание на то, чтобы направление, указываемое стрелкой на внутренней поверхности шлифовальной ленты, соответствовало направлению, указываемому стрелкой на корпусе шлифовальной машины.

3.2. ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА.

Вспомогательная рукоятка (1) помогает безопасно держать и вести шлифовальную машину во время работы. Вспомогательную рукоятку можно зафиксировать в выбранном положении, в зависимости от выполняемой работы.

- Потяните за рычаг блокировки вспомогательной рукоятки (13).
- Установите вспомогательную рукоятку (1) в выбранном положении (рис. J).
- Нажмите на рычаг блокировки вспомогательной рукоятки (13).

4. РАБОТА. НАСТРОЙКА.

4.1. ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ.

Перед подключением шлифовальной машины к сети убедиться, что напряжение сети соответствует номинальному напряжению, указанному на щитке электроинструмента, а кнопка включения находится в положении «выключено».

Перед включением шлифовальной машины взять инструмент обеими руками. Инструмент можно включить только в случае, если он не прикасается к предназначенному для обработки материалу.

- **Включение** - нажать кнопку включения (8) и удерживать во включенном положении.
- **Выключение** - отпустить кнопку включения (8).

Фиксатор кнопки включения (длительная работа).

Включение:

- Нажать кнопку включения (8) и удерживать во включенном положении.
- Нажать кнопку фиксатора (9) (рис. E).
- Отпустить кнопку включения (8).

Выключение:

- Нажать и отпустить кнопку включения (8).

4.2. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ (РЕГУЛИРОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОСТИ ОСИ НАПРАВЛЯЮЩИХ РОЛИКОВ).

- Включить шлифовальную машину.
- Во время движения шлифовальной ленты поворачивать регулятор (5) (рис. F) так, чтобы шлифовальная лента двигалась ровно и не съезжала набок (рис. G).

Если шлифовальная лента будет постепенно съезжать набок (что свидетельствует о том, что оси направляющих роликов не параллельны), это приведет к быстрому повреждению инструмента.

Работая со шлифовальной машиной, стараться, чтобы шлифовальная лента была параллельна поверхности обрабатываемого материала. Уверенно держа инструмент за переднюю **(1)** и заднюю рукоятку **(7)**, следует равномерными движениями перемещать шлифовальную машину вперед и назад.

Запрещается нажимать на шлифовальную машину с чрезмерной силой. Нажимать в месте соприкосновения шлифовальной ленты с обрабатываемым материалом с умеренной силой, равномерно. Чрезмерный нажим на шлифовальную машину вызовет неестественное падение скорости перемещения шлифовальной ленты, чрезмерный перегрев двигателя, повреждение обрабатываемого материала и элементов инструмента. Рекомендуется периодически делать перерывы в работе.

4.3. РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ.

Скорость движения шлифовальной ленты регулируется путем установки регулятора скорости **(12)** в необходимое положение. Это позволяет подобрать скорость работы электроинструмента в зависимости от свойств обрабатываемого материала. Диапазон регулировки частоты составляет от 1 до 6.

Чем больше число на окружности регулятора скорости шлифовальной ленты **(12)** (**рис. I**), тем выше рабочая скорость шлифовальной машины.

4.4. КОЖУХ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ.

Откидной кожух шлифовальной ленты **(14)** в поднятом состоянии дает возможность шлифования передней верхней частью шлифовальной ленты, что значительно облегчает работу в труднодоступных местах (**рис. K**).

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД.

Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку шнура питания электроинструмента из розетки.

- Шлифовальную машину и ее вентиляционные отверстия содержать в чистоте. Для удаления пыли использовать щетку.
- Чистку проводить систематически, каждый раз после завершения работы.
- Запрещается использовать какие-либо абразивные средства/предметы для чистки шлифовальной машины. Корпус инструмента чистить мягкой тряпочкой.
- Запрещается применять для чистки бензин, растворитель либо детергенты, которые могут повредить пластмассовые элементы шлифовальной машины.
- После завершения работы опорожнить пылесборник, промыть теплой мыльной водой и тщательно высушить.

5.1. ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ.

В случае износа приводного ремня либо неправильной работы шлифовальной машины, требуется замена приводного ремня.

- С помощью отвертки вынуть болт, крепящий кожух приводного ремня **(4)** и снять кожух.
- Снять приводной ремень с ведущих колес, поворачивая колеса вручную.
- Установку нового приводного ремня выполнить следующим образом:
 - надеть приводной ремень на ведущее колесо большего размера;
 - надеть приводной ремень на ведущее колесо меньшего размера;
 - закрепить кожух приводного ремня **(4)** с помощью крепежного болта.

Убедиться, что приводной ремень правильно расположен на ведущих колесах.

5.2. КОНТРОЛЬ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ.

Так как во время длительной работы одной и той же шлифовальной лентой производительность снижается, ленту необходимо заменять сразу, как только будет замечен ее чрезмерный износ.

5.3. СМЕНА УГОЛЬНЫХ ЩЕТОК.

Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами следует немедленно сменить. Сменить следует обе щетки одновременно.

- Отвинтить крышки щеток **(2) (рис. Н)**. Вынуть изношенные щетки.
- Удалить угольную пыль сжатым воздухом.
- Вставить новые угольные щетки (щеточки должны свободно перемещаться в щеткодержателях). Закрепить крышки щеток **(2)**.

После замены угольных щеток следует дать шлифовальной машине поработать на холостом ходу для подгонки рабочей части щеток к коллектору двигателя. Замену угольных щеток поручать исключительно квалифицированному специалисту; использовать только оригинальные запасные части.

Все неполадки должны устраняться уполномоченной сервисной службой производителя.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.

Характеристики.	RD-BS85	RD-BS110
Параметры сети.	220В/50Гц	220В/50Гц
Потребляемая мощность.	850Вт	1100Вт
Диапазон регулировки скорости шлиф.ленты.	120-260 м/мин	120-380 м/мин
Размер шлифовальной поверхности.	75x146мм	75x222мм
Размер шлифовальной ленты.	76x457мм	76x533мм
Класс защиты.	II	II
Вес.	3,1кг	4,1кг
Уровень акустического давления: Lp	87,4 дБ(А)	89,7 дБ(А)
Уровень акустической мощности: Lw	98,4 дБ(А)	100,7 дБ(А)
Виброускорение: a	3,744 м/с ² .	5,075 м/с ² .

7. ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами, их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, отработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Оборудование, не подвергнутое процессу вторичной переработки, является потенциально опасным для окружающей среды и здоровья человека.

8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

1. Гарантийный срок эксплуатации лобзика - 12 календарных месяцев со дня продажи.
2. В случае выхода из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:
 - отсутствие механических повреждений;
 - отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
 - наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
 - соответствие серийного номера лобзика, номеру указанному в гарантийном талоне;
 - отсутствие следов некачественного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

г.Н.Новгород, Московское шоссе, 300 т. +7 (831) 274-89-66, 274-89-74, 274-89-68

г.Казань, Сибирский тракт, 34/12 т. +7 (843) 526-74-84, 526-74-85

3. Безвозмездный ремонт или замена в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

4. При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей, в течение срока, указанного в п. 9.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить МШЛ Продавцу для проверки.

Максимальный срок проверки - в соответствии с законом Р.Ф. «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт или его замену.

Транспортировка МШЛ для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

5. В том случае, если неисправность вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п.9.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт изделия за отдельную плату.

6. На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

7. Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег), при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: МШЛ, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как соединительные контакты, провода и т.п;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

8. На неисправности, возникшие в результате перегрузки инструмента, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки лобзика относятся, помимо прочих:

- появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов МШЛ, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



Продукция соответствует требованиям: **ТР ТС 004/2011** «О безопасности низковольтного оборудования»; **ТР ТС 010/2011** «О безопасности машин и оборудования»; **ТР ТС 020/2011** «Электромагнитная совместимость технических средств»

Импортер и уполномоченный представитель изготовителя: ООО "ПБЛ" 603005, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ульянова, д.7, пом. ПЗ.

RED VERG

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Уважаемый покупатель! Вы приобрели оборудование фирмы RedVerg! Компания RedVerg гарантирует бесплатный ремонт оборудования в течение 12 месяцев со дня продажи через торговую сеть при наличии оригинала гарантийного талона установленного образца, а также при правильной эксплуатации изделия согласно прилагаемой инструкции.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ:

В течение гарантийного срока владелец имеет право на Бесплатный ремонт изделия по неисправностям, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое обслуживание изделия на предмет установления гарантийного случая производится в авторизованных производителем сервисных центрах.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии гарантийного талона, а также при не полностью заполненном талоне, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийной мастерской. Инструмент предоставляется в ремонт в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления. Заменяемые детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- несоблюдение пользователем предписания инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование инструмента не по назначению;
- эксплуатация инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- при наличии механических повреждений (трещин, сколов) корпуса или шнура электропитания;
- при наличии повреждений, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей;
- при наличии повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней, материалов и веществ, выявляющихся отходами, сопровождающими применение инструмента по назначению, ненадлежащим уходом;

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен:

Наименование изделия _____
 Страна- производитель _____
 Дата производства _____ месяц _____ год
 Модель _____
 Серийный номер _____
 Подпись продавца _____
 Дата продажи _____

Штамп торговой организации:

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного оборудования

-при неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшей выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в табличке номиналов;

- при выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щёток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, свечей зажигания, защитных кожухов, направляющих роликов, ступов и т. п.), сменных приспособлений (пилы, ножей, дисков, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, сверл, буров, шин, цепей, звездочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);

- при вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки оборудования, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия о чем свидетельствуют, например, заплаты на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или недовернутые винты и элементы крепления, щели на корпусе, удлинённый шнур питания;

- при отсутствии повреждений или изменений серийного номера на оборудовании или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

- при перегреве изделия или не соблюдении требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы, к безусловным признакам которого относятся заглание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертой поверхности цилиндра и поверхности поршня и поршневого пальца; разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца;

- на профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход).

Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

подпись клиента

№ _____
 Дата приема в ремонт _____
 Дата выдачи _____
 Подпись клиента _____

№ _____
 Дата приема в ремонт _____
 Дата выдачи _____
 Подпись клиента _____

Адреса Сервисных центров по обслуживанию инструмента и оборудования RedVerg:

Абакан, ИП Пущин А.М., ул. Вяткина, (3902) 21-51-77
 Астрахань, ИП Альбаева Г.М. ("Инструментал") ул. Рождественского, 1Ж, (8512) 35-14-46, 50-21-21
 Астрахань, ИП Остроухов К.В. ("ТЕРРИТОРИЯ ИНСТРУМЕНТА"), ул. Славянская, 24, (8512) 23-84-14, 23-84-15, 8-909-376-14-56
 Астрахань, ООО "ТЕХНИК", ул. 3-я Зеленгинская, 56А, корп. 1, (8512) 45-00-66
 Балаково, ИП Кремина И.Н., ул. Пролетарская, 69, (8453) 46-42-41
 Барнаул, ООО "АЙСБЕРГ-СЕРВИС", ул. Северо-Западная, 54, (3852) 75-49-50, 36-20-02
 Белгород, ИП Шемегов Е.Г., ул. Серафимовича, 59, (4722) 24-85-07
 Белгород, ООО "БЕЛПТС", ул. Короначная, 39В, (4722) 30-07-33, 8-980-384-53-23
 Брянск, ООО "Электротехцентр", пер. Металлистов, 4А, (4832) 57-18-76
 Бряньск ИП Раскин А.Е. (СЦ "STANKO"), ул. Пересвета, 20, (4832) 58-02-42, 8-920-600-22-16
 Владивосток, ИП Мусорин В.В. (СЦ "Снежный Барс"), ул. Калининская, 4А, стр.4, 8-914-714-61-42
 Владимир, ИП Позволев И. К., ул. Горького, 50А, (4922) 47-02-37
 Волгоград, ООО "СК Славяне", ул. Рюнская, 8А, (8442) 36-40-50, 36-40-44
 Воронеж, ИП Русин А.М., ул. Белояя, 205, офис 206, (473) 333-03-31, 333-03-32, 251-24-25
 Выкса, ИП Матюков В.В., ул. Пермянтова, 44, (3177) 3-70-99
 Глазов, ИП Ведерникова А.В. ("Техногаз"), ул. Пярженинская, 12, (34141) 3-68-30
 Дмитровград, ИП Шубин В.Н., ул. Гоголя, 28, (84235) 72-69-8
 Дмитровград, ООО "Вариант-О", ул. Куйбышева, 142, (84235) 5-80-75, 5-80-85
 Екатеринбург, ООО "ИНТИС-Сервис", ул. Шефская, 3Г, (343) 219-28-47, 201-64-10
 Екатеринбург, ООО "Макс-О", ул. Новославская, 1, (343) 213-23-33
 Ефремов, ООО "Индрия 1", ул. Свердлова, 4, (953) 952-89-63
 Иваново, ООО "Зубило Центр", ул. Станко, 1, (4932) 45-21-08, 45-21-09
 Ижевск, ИП Востриков А.А. (СЦ "СОСР"), ул. Зимняя, 2А, (3412) 67-05-37, 8-909-061-94-54
 Ижевск, СЦ ТМК, ул. Удмуртская, 206, (3412) 24-54-41
 Йошкар-Ола, ИП Бешкарева С.В. (СЦ "Мидас"), ул. Советская, 173, (8382) 41-77-43, 45-73-68
 Йошкар-Ола, ИП Попов А.Н., б-р Данилова, 6, 8-927-883-81-23
 Иркутск, ООО "Стандарт", ул. 1-я Московская, 1 склад 5, (3952) 48-15-15, 48-16-16
 Иркутск, ООО ВСРТА "Кемеровские заводы", ул. Рабочего штаба, 87, (3952) 77-91-02
 Калининград, ООО "Юпитер-Сервис" (Салон моторной техники "Опигер"), пр. Московский, 253, (4012) 59-06-10, 8-921-104-56-78
 Касимов, ИП Батров Н.А., ул. Советская, 26, 8(49131)33-39-62
 Касимов, ИП Мусаев Д. М., ул. Гамзата Цадасы, 61, 8 903-423-73-94; 8 988-422-77-22
 Кемерово, АСЦ Инструмент-сервис, ул. Радищева, 1 Б, 8-951-606-13-45
 Кемерово, ООО "Лидер ул. Базовая, 6, (3842) 76-10-92, 38-19-38
 Кемерово, ООО "Техносервис", ул. Сибирская, 40, 8-923-503-50-00
 Киров, ООО Неолит, ул. Пугачева, д. 1, (8332) 560-660
 Комсомольск-на-Амуре, ИП Афанасьев Н.В. ("ВостокПромАвтоматика"), ул. Юбилейная, 10/3 8-962-297-15-12, (4217) 51-15-12
 Кострома, ИП Цветков А.К. (СК "Садовый Мастер"), ул. Никитская, 70А, 8-953-667-61-99, 8-915-901-87-92
 Краснодар, ИП Дуванский А.А. (СЦ "SC"), ул. Пригородная, 1/10, (861) 944-08-50
 Краснодар, ИП Кутелова С., ул. Героев Разведчиков, 40 офис 28, 8-900-262-37-00
 Краснодар, ИП Логинов Д. С., ул. Новороссийская, 7/1, (8612) 19-59-19; 219-54-20
 Краснодар, ИП Попов М.В. (ООО "АРСЕНАЛПРЕДИНГ"), ул. Отделение №2
 АФ "Солнечная", 9/5(861) 212-62-15, 8-988-361-51-99
 Красноярск, ИП Борисов А.Л. (СЦ "БАЛ"), ул. Рейдовая, 46, (391) 232-56-30 мастер, 281-04-29
 Красноярск, ИП Высоцкий В.А. (СЦ "Электроальянс"), ул. Спальдарная, 7, (391) 294-52-82, 293-54-33, 8-953-593-40-33
 Курган, ИП Якимова Е.А. ("НПТАСИ СЕРВИС ПЛЮС"), ул. К. Маркса, 106, (3522) 64-01-79
 Курск, ООО "ДЕКОМ", ул. Ленина, 12, (4712) 51-20-10, 52-02-01, 51-04-94
 Липецк, СЦ ТМК, ул. Космонавтов 2, (4742) 34-03-50
 Междуреченск, ИП Машер В. В., ул. Первомайская, 20, 8(34677)32-24-34
 Моск. обл. Раменское, ООО "РемТехСервис", ул. Северное шоссе, 15, (495) 507-43-75
 Москва, ООО "АМТ-С", ул. Осташковская, 14, (495) 778-19-00, 642-32-24, 8-903-217-84-15
 Москва, ООО "ТЭМПО", ул. Маршала Прошлякова, 6, стр.1а, (495) 255-26-67, 772-11-36
 Новокузнецк, ООО Металлсервис, ул. Монтажная, 22 Б, 8(66554)9-58-29
 Новокузнецк, ООО "Мастер", пр. Химиков, 53-1, (8655) 30-62-06
 Новокузнецк, ИП Кольцов С.Г., ул. Кузнецкое шоссе, 20/1, 8-923-464-04-21
 Новокузнецк, СЦ ТМК, пр-т Октябрьский, 66А, (3843) 20-07-84
 Новосибирск, ООО "ЛИСКО центр", ул. Станционная, 28/3, (383) 292-84-95
 Новосибирск, ООО "Мастер-СБТ", пр. Дзержинского 1/2 (383) 363-87-60
 Новосибирск, ООО "Фракс", ул. Толмачевская, 19, (383) 303-11-28, 8-913-483-39-77
 Озёрск, ИП Караваев Д.А., ул. Кыштовская, 5/2, (35130) 7-05-12
 Омск, ООО "Инструмент Сервис", ул. 24 Линия, 59, (3812) 66-24-99
 Омск, ООО "Инструмент Сервис", ул. 10 лет Октября, 76, (3812) 56-90-02, 38-56-85
 Орел, ИП Перельский А. И., ул. Комсомольская, 231, 8(4862)724-116
 Оренбург, ООО "Мегафорс", пр-т Дзержинского, 2, (3532) 94-02-50, 27-87-97
 Орехово-Зуевский, с. Ивановка, ул. Молодежная, 4, (3532) 58-75-75
 Пенза, СЦ ТМК, ул. Рахманинова, 4А, (8412) 99-11-06
 Пермь, ИП Филимонова В.Ю. (СЦ "ХозяинЪ"), ул. Васильева, 7, (342) 227-53-38, 294-39-88; 8-908-272-12-12
 Похвистнево, ИП Зиятдинов О. Р., ул. Шевченко, 16, 8 927-608-03-50
 Псков, ООО "Сервисный центр "Мастер", ул. Первомайская, 33, (8112) 72-45-55
 Петитгорск, ООО "КАВИНТЕХСТРОЙ", ул. Еромолова, 14А, (8793) 39-87-54
 Реутов, ИП Овсянко В.А., ул. Северный проезд, 1, (495) 943-24-19
 Ростов-на-Дону, ООО "Техно Сервис", пер. Крепостной, 181/3, (863) 266-61-01, 266-61-05
 Рязань, ИП Ильина Н.С. ("Мастерская по ремонту"), ул. Зубковой, 8а (завод Точинвест) (4912) 32-07-81, 8-920-951-01-00
 Самара, ИП Колоколов Д. В. ProService, ул. Физкультурная, д. 17(вход с торца), (846)990-54-46
 Самара, ООО "Самара ТехСервис", ул. Говарная, 70, (846) 931-24-63
 Санкт-Петербург, ООО "Электродвижущая сила", ул. Чернышевского, 15, (812) 572-30-20, 716-87-49 работают с 12.00
 Санкт-Петербург, ИП Новиков А.А. (СЦ "PROFI"), ул. Южное шоссе, 37, (812) 985-66-60
 Санкт-Петербург, ТПО "Евротек", ул. Софийская, 14, (812) 269-06-45, 449-62-02
 все кроме ручного инструмента
 Санкт-Петербург, ООО "Бензо-центр Невский", Белоостров, ул. Новое шоссе, 45, литер Б, (812) 925-11-51, 932-22-71
 Саратов, ИП Пундер Д. А., ул. Рабочая, 103, (8342) 24-77-47, 24-52-02
 8-965-883-91-00; 8-904-243-67-65
 Севастополь, ИП Малинка А. Н., ул. Толстого, 7, 8 978-018-27-90
 Севастополь, ИП Токарев С.А. (СЦ "СТАРМЕХ"), пр-кт Генерала Острякова, 152, 8-988-348-03-88
 Сочи, п. Лазаревское, ООО Коваль", ул. Капараш, 166, 8-918-401-17-79
 Ставрополь, ИП Самбурова М.К., ул. Достоевского, 75, (8652) 22-12-54, 8-918-752-93-22
 Ставрополь, ООО "Дом и Сад", ул. Доваторцев, 35, (8652) 94-48-56, 77-70-02
 Тумень, ИП Гусатова А. Р., пр-т Комсомольский, 13, (3462) 26-21-51
 Тумень, ИП Гаффаров Е. М. СЦ Инструмент 72, ул. 30 лет Победы, д.113, стр. 1, (3452)56-02-07
 Тюмень, ИП Сидоровский И. Д., пр-д Заречный, 6/1, (3452) 47-72-71, 8-922-266-40-88
 Ульянов-Удэ, ИП Коркина О. Ю. ("Центр Техники BOSCH"), ул. Сахьяновой, 9, (3012) 43-70-54
 Уссурийск, ООО "БЛИЖЕ К ДЕЛУ", ул. Пушкина, 17 (4234) 33-49-80
 Уфа, СЦ ТМК, ул. Менделеева, 21, (8347) 241-72-12
 Чебоксары, ЗАО "Телерадиосервис", ул. Маршадское шоссе, 9, (8352) 66-27-54
 Чебоксары, ООО "Спрут-Сервис", ул. Хелинская, 1А, (8352) 28-80-37, 28-80-37
 Череповец, ООО "ТехноТрейд", ул. Беллинского, 3, (8202) 24-05-10
 Шахунья, ООО "ИмпериЯ", ул. К. Маркса, 87, (3152) 2-24-00
 Электросталь, ИП Овсянко В.А., ул. Корешкова, 2, Тк "Егорка" пав. Д 18, (495) 943-24-19, 8-963-752-06-34
 Ярославль, ИП Синицын А.А., ул. 1-я Тарная, 18, (4852) 49-32-56, 49-32-57, 49-32-58

РЕДВЕРГ.РФ